

ANTICOR CIM

SPECJALISTYCZNE MATERIAŁY POWŁOKOWE

POWŁOKI ANTICOR CIM – INSTRUKCJA PRAWIDŁOWEGO MIESZANIA MATERIAŁU BAZOWEGO Z UTWARDZACZEM

Ważne jest, aby zmieszać odpowiednią ilość utwardzacza CIM (na etykiecie pojemnika jest nazwa ACTIVATOR) z odpowiednią ilością bazy (na etykiecie pojemnika jest nazwa PREMIX).

Z tego powodu, każdy składnik powłoki CIM jest dostarczany w pojemniku z odpowiednio odmierzoną ilością materiału. Ponadto każdy pojemnik posiada kolorową etykietkę z nazwą składnika i kodem. Baza w pojemniku, o objętości 3,785 litra (1 galona) musi być zmieszana z całą ilością utwardzacza dostarczanego w butelce, razem z pojemnikiem bazy.

Tylko jedna butelka utwardzacza może być dodana do pojemnika z bazą i z nią zmieszana.

Do mieszania składników powłok CIM może być zastosowana wiertarka przeznaczona do wiertel o grubości 12 mm, rozwijająca prędkość obrotową 400-900 obr/min) i przystosowana do natężenie prądu przynajmniej 5A (amper). Powinno być także używane odpowiednie mieszadło. Mieszanie w pojemnikach z bazą, o objętości 3,785 litra powinno być przeprowadzone mieszadłem z końcówką spiralną, o średnicy 76 mm (3 cale) – patrz rys. 2a, a w pojemnikach o objętości 18,925 litrów (5 galonów) z końcówką ramkową, o rozmiarze 203 mm (8 cali) – patrz rys. 2b. Mieszanie powinno trwać zawsze trzy minuty. Aby zapewnić odpowiednie i dokładne wymieszanie przy minimalnym wysiłku zalecane jest użycie odpowiedniego urządzenia do mieszania (jest to pokrywa pojemnika ze specjalnym uchwytem wiertarki – rys. 1). Należy też używać tzw. „minutnika”, sygnalizującego osiągnięcie właściwego czasu mieszania, tj. 3 min. Mieszadło łopatkowe powinno być zanurzone w cieczy na odległość około 20 mm od dna pojemnika. Wysokość pojemników dla różnych rodzajów materiałów CIM jest różna.

- ◆ Nie należy używać mieszadeł wiatrakowych
- ◆ Mieszadła pokazane na rys. 2a mogą być użyte dla pojemników o pojemności 1 galon
- ◆ Nigdy nie należy mieszać produktów CIM ręcznie!
- ◆ Urządzenie do mieszania nie powinno być używane do CIM 1000 do nakładania ręcznej kielnią (szpachlą)
- ◆ **Nie należy rozcieńczać materiału CIM!** Jeżeli materiał jest zbyt lepki, należy go podgrzać do temperatury od 24°C do 35°C
- ◆ Unikać przypadkowego mieszania wody lub powietrza z materiałem CIM!
- ◆ Nie należy dodawać przybliżonej (szacowanej) ilości utwardzacza do bazy!
- ◆ Zmiana proporcji może nie wpłynąć na czas utwardzania, **ale wpłynie na jakość powłoki.**
- ◆ Zalecane jest utrzymywanie utwardzacza i bazy w temperaturze od 24°C do 35°C, dla zmniejszenia lepkości i łatwiejszego mieszania.

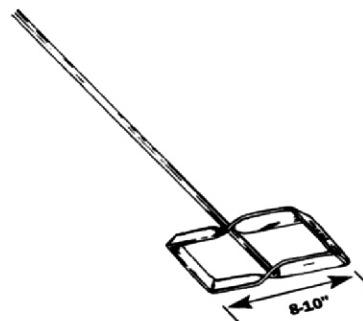


Rys. 1 Pokrywa z urządzeniem mocującym wiertarkę napędzającą mieszadło

a)



b)



Rys. 2 Mieszadła: a - do pojemników 1 galonowych, b - do pojemników 5 galonowych (szerokość mieszadła 8...10 cali, tj = około 200...250 mm)

Materiał jest własnością ANTICOR PPH Sp. z o.o. w Wieliczce. Wszelkie prawa zastrzeżone.



C.I.M. Industries Inc.

ANTICOR®

ANTICOR PPH Sp. z o.o.
32-020 WIELICZKA, ul. Wygoda 28
tel. 012 288 33 33, fax 012 278 53 26
e-mail: anticor@anticor.pl
www.anticor.com

Wydanie 01/2008

